

Dura 12/24 系列超纯水机，以城市自来水为水源，可直接制备双级 RO 纯水和 18.2MΩ.cm 的超纯水.内置 5.8 升带空气过滤器的 PE 水箱和 10 升塑胶压力储水桶各一只;内置一级 RO 增压泵、二级 RO 增压泵和循环消毒泵各一只，一体化设计的预处理及后置纯化单元整体耗材组件;全自动微电脑控制系统，多级菜单式操作，动画模式显示;超大 LCD 液晶屏，直观了解系统运行状态及各项参数;故障自动检测，自动诊断;水质超标报警，无水报警，水满报警，耗材终结报警功能; 3 路在线水质监控，实时监视进出水水质; RS232/USB 接口，自动记录一整年水质资料，出水水质符合 NCCLS, ASTM,CAP 要求，整机符合 GLP.



Medium 1600 系列介绍



1600 系列纯水/超纯水机是一款中型纯水/超纯水制造仪器，产量：250 升/小时，落地式设计，不锈钢喷塑箱体，是目前市场上同等产量中最集成的纯水系统。实现了在低成本下提供 RO 反渗透水、 $10\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$ 以上的去离子水，以及最高达到 $18.2\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$ 的超纯水，满足实验大楼中央供水及中等规模用水量的需求。全部采用低压元件，元件工作电压均采用 DC24V，小于 DC36V 的人体安全电压，确保系统工作的安全性；系统采用 2 套可独立运转的 800GPD RO 系统并行工作的方式，如 1 套故障，另 1 套仍可应急工作制水；系统采用超低压膜，膜工作压力 $<70\text{PSI}(4.9\text{kgf}/\text{cm}^2)$ ；系统最集成、占地面积最小化，仅为： 0.5m^2

Medium R 系列：



Medium R 系列双级反渗透超纯水机是按照标准的双级反渗透工艺：双泵双膜+中间水箱，制造的实验室纯水制备系统。在源水水质较差的工况下，RO 产水电导率同样可稳定在 1-5 μ s/cm，与单级 RO 系统相比，产水质量更好，后置纯化单元的耗材使用成本更低，与筒装型双级 RO 系统(单泵双膜无中间水箱)相比，设计更合理，产水质量更稳定。落地式设计，底部设有活动、固定支脚，安装、移动更加方便；所有管路均获 NSF 认证，全新快插式接头，滤柱更换维护更方便；美国陶氏 DOW 出品的 RO 膜片，实现了 RO 膜的长寿命与高品质水质的结合；原装进口美国陶氏 DOW 树脂，时刻保证顶级水质